

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

1. VISIÓN GENERAL

1.1 DATOS GENERALES

Programa: Líneas de Orientación específica - LOE

Asignatura: Seguridad Industrial (LOE I OPTATIVA III)

Semestre o nivel	No. de créditos	Horas Tutoría	Horas independientes	Total horas
-	3	30	114	144

1.2 INTRODUCCIÓN

Por lo general, todos los trabajadores en las empresas de carácter industrial principalmente, están familiarizados de algún modo con el tema de la seguridad industrial y los riesgos asociados a los escenarios propios de los procesos industriales o del trabajo manufacturero. Es muy común escuchar, ver o leer en los diferentes medios de comunicación sobre eventos relacionados con el ámbito de la seguridad industrial, generalmente presentados como accidentes laborales o profesionales en el contexto de las empresas industriales desde percances leves o catastróficos en los puestos de trabajo que afectan a un trabajador en particular hasta incendios o explosiones en los sitios donde laboran varios trabajadores, desde caídas de maquinarias o equipos con graves consecuencias en obras en construcción hasta caídas de operarios en labores de limpieza, mantenimiento o construcción en edificaciones, desde deslizamientos de tierra en construcción de carreteras hasta tragedias en obras civiles, entre otras situaciones, con el común denominador de la afectación de la integridad física o hasta la vida misma de los trabajadores.

Por ello, el tema de la seguridad industrial y los riesgos en el ambiente laboral es de interés específico y directo tanto para los trabajadores como probables afectados, en razón de que se refiere a la integridad física y la conservación de la vida, como para los expertos en seguridad, higiene y salud ocupacional y, por supuesto, para los directivos de las empresas que responsablemente velan por el bienestar de sus empleados y tratan de garantizar unas condiciones adecuadas de seguridad en el puesto de trabajo y en el medio ambiente laboral que, hasta donde sea racionalmente posible, permitan minimizar los riesgos, prevenir accidentes y controlar los eventuales impactos de éstos.



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

1.3 IMPORTANCIA

En su vida laboral, especialmente cuando se está vinculado a una organización empresarial industrial, muchos profesionales habrán de enfrentarse a diversas cuestiones que, sobre riesgos laborales y condiciones de seguridad, se les presentarán en su desempeño aún sin haber tenido una formación específica o especializada en el tema. La formación integral de hoy, dada la transversalidad y universalidad de ciertos riesgos, impone un conocimiento mínimo que ya no será del dominio exclusivo de aquellos que habrán de desempeñarse propiamente en funciones de prevención de riesgos y en implementación de medidas, técnicas y acciones de seguridad industrial. La responsabilidad en esta materia se extiende, por consiguiente, a diferentes estamentos de la organización y en especial a quienes directa o indirectamente tienen que intervenir en la línea de producción o en algún proceso industrial en particular.

Analizando lo anterior, podemos comprender la importancia que tiene para las empresas y empresarios un conocimiento básico sobre el tema de la seguridad industrial y los riesgos asociados. No es un asunto de abordarlo por el hecho de existir una normatividad que obliga a las organizaciones contar con programas de Prevención de Riesgos, Seguridad Industrial y Salud Ocupacional, sino también porque la Seguridad Industrial se relaciona con la supervivencia de la empresa, dado que el daño de una máquina o línea de proceso, un accidente de trabajo de consideración o algún otro evento inesperado y no deseado, puede conducir a la empresa a pérdidas considerables e irreparables o de difícil recuperación como consecuencia de la disminución de la productividad, una caída de la competitividad y quizás lo más crítico: la afectación negativa de la imagen corporativa.

Finalmente, la aportación de la asignatura de Seguridad Industrial es fundamental en la formación de los estudiantes de Administración de Negocios Internacionales en tanto constituye uno de los pilares fundamentales de las políticas de recursos humanos o de gestión del talento humano de las empresas porque permite ejecutar una buena política de prevención de los riesgos laborales, además de tener una íntima relación con los procesos de calidad y emerge como una condición *sine qua non* para producir más y mejor. Todo esto resulta crucial desde el punto de vista organizacional para la empresa en el propósito de crear un ambiente de trabajo en donde los seres humanos sean lo más importante en el entendido de que su integridad física, su salud y su vida son los pilares fundamentales para garantizar condiciones adecuadas de bienestar institucional.

1.4 COMPETENCIAS (de egreso)



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

- Desarrolla una visión de conjunto que le permita reconocer panorámicamente los riesgos, en materia de seguridad industrial, que pueden existir en las organizaciones empresariales, particularmente en lo relativo al contexto de los procesos industriales.
- Tiene la capacidad de acompañar y aportar a los expertos o a los equipos de trabajo que realizan acciones concretas encaminadas a los procesos de gestión del riesgo y la seguridad industrial, desde las perspectivas de la prevención, el control o intervención y la comunicación del mismo.

1.5 OBJETIVOS

1.5.1 OBJETIVO GENERAL

- Conocer el marco general de los riesgos existentes asociados a condiciones de seguridad industrial y del ambiente de trabajo en el contexto de los procesos industriales en las organizaciones empresariales, partiendo de la conceptualización sobre seguridad y de la teoría general del riesgo, e identificando tanto los factores y variables propios del lugar del trabajo, de las instalaciones, las máquinas, herramientas y la logística, como los referidos a las exposiciones a agentes químicos, físicos y biológicos para el aporte de elementos de gestión del riesgo y de la seguridad industrial emergiendo como un interlocutor válido para los expertos que manejan en concreto el tema del riesgo, la seguridad e higiene industrial y la salud ocupacional.

1.5.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Conocer los conceptos básicos sobre Seguridad Industrial en el contexto de los procesos industriales y la teoría general del riesgo evitando la vulneración de las condiciones adecuadas de seguridad y previniendo la ocurrencia de accidentes de trabajo, controlando sus efectos y minimizando sus impactos.
- Identificar los diferentes tipos de riesgos relacionados con las condiciones de seguridad industrial y con el medio ambiente laboral evitando situaciones potenciales de riesgo y accidentalidad, implementando las medidas necesarias, evitando así efectos nocivos sobre las personas y el colectivo en general, en las distintas áreas de la empresa.
- Proponer acciones relativas a la gestión de la prevención e intervención del riesgo y de la seguridad industrial, basadas en elementos generales propios de



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

los sistemas de gestión para contribuyendo a mejorar ostensiblemente el clima organizacional y el bienestar de los trabajadores y personas relacionadas directamente con los procesos industriales y actividades que pueden ser fuentes de riesgo.

1.6 REQUISITOS (de ingreso)

La asignatura Seguridad Industrial, con un enfoque de procesos industriales, no tiene pre-requisitos ni co-requisitos ni cuenta con exigencias académicas previas, con excepción de las suficientes habilidades lingüísticas en la lectura de textos en español e inglés, fundamentalmente en las relativas a la comprensión lectora: entendimiento del significado de las palabras, comprensión de las proposiciones vehiculadas por las frases, comprensión de párrafos y comprensión de textos propiamente dicha (incluyendo la realización de inferencias y deducciones de diversa naturaleza, la capacidad de síntesis de las ideas principales, y la capacidad de relacionar ideas principales y secundarias, entre otras).

Otro tema previo importante que facilitará enormemente el aprendizaje de los temas de la asignatura es contar con el acervo conceptual que el estudiante debió haber logrado desde su época de bachillerato, particularmente de sus cursos de física, química y biología, en tanto son precisamente las variables físicas, químicas y biológicas que están presentes, como agentes activos en el medio ambiente de trabajo de las organizaciones empresariales industriales, las que generan, por una parte, los riesgos ligados a las condiciones de seguridad en el puesto de trabajo; por otra, generan riesgos relacionados con el medio ambiente de trabajo en virtud de la exposición del trabajador al potencial efecto nocivo de dichos agentes sobre su salud, es decir, el manejo adecuado de las siguientes.



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

1.7 ESQUEMA

Área		Nivel de Formación	Objetivos					
Global	Específica		General		Específicos			
Administración	Procesos Industriales	Perceptual	X	Conocer	X	Conocer		
				Describir		Describir		
		Aprehensivo		Comparar	X	Identificar		
				Analizar		Analizar		
		Comprensivo		Explicar		Explicar		
				Predecir		Predecir		
				Proponer	X	Proponer		
		Integrativo		Modificar		Modificar		
				Utilizar		Confirmar		
				Evaluar		Evaluar		
		Indicadores Metodológicos						
		Propósito de Formación		X	Fundamentación conceptual			
	Fundamentación procedimental							
	Aplicación en el saber específico							
Competencias a Desarrollar			Interpretativas					
		X	Argumentativas					
			Propositivas					
Uso del Conocimiento			Capacidad para representar					
		X	Capacidad para reconocer e identificar variables y situaciones					
			Capacidad para recordar objetos y sus propiedades					
Uso de Procedimientos			Habilidad y destreza para usar equipos					
		X	Habilidad y destreza para usar procedimientos de rutina					
			Habilidad y destreza para usar procedimientos complejos					

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

2 UNIDADES

2.1 UNIDAD 1: INTRODUCCIÓN A LA SEGURIDAD INDUSTRIAL Y CONCEPTUALIZACIÓN SOBRE EL RIESGO

2.1.1 Tema 1: Teoría general del riesgo y riesgo laboral

- Introducción
- **Teoría general del riesgo**
- Definición de riesgo y conceptos asociados: amenaza, vulnerabilidad, susceptibilidad, peligro, entre otros.
- Panorámica amplia de los riesgos. Riesgos organizacionales y no organizacionales
- Riesgos no tecnológicos y riesgos tecnológicos en procesos industriales
- **Análisis del riesgo laboral**
- El riesgo laboral (profesional). Factores de incidencia.
- Daños derivados del trabajo. Accidente de trabajo y enfermedad profesional
- Prevención de riesgos laborales. Técnicas preventivas. Las técnicas de lucha: Seguridad, Medicina del Trabajo, Higiene Industrial, Ergonomía, Psicología, Política social.
- Reflexiones finales sobre el riesgo. De la era de la tecnología a la sociedad del riesgo global.
- Autoevaluación

2.1.2 Tema 2: Conceptualización sobre seguridad industrial

- Introducción
- **La seguridad industrial en los procesos de producción**
- Seguridad e higiene industrial. Definiciones, conceptos básicos y conceptos asociados: seguridad, higiene, daño, accidente, etc.
- El lugar que ocupa la seguridad industrial dentro de la organización
- La problemáticas de los accidentes de trabajo. Prevención de los accidentes.
- Accidente de trabajo y seguridad industrial. Causas, clasificación, registro e investigación de los accidentes
- **Técnicas de seguridad industrial**

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

- Elementos de técnicas de seguridad. Conceptos, clasificación y modalidades de actuación
- El mantenimiento preventivo como clave en la seguridad industrial
- La evaluación de riesgos. Clasificación y grado de riesgo de una empresa. Una mirada panorámica.
- Autoevaluación

2.1.3 Tema 3: Regulación sobre la seguridad industrial y áreas conexas

- Introducción
- **Legislación y Normalización**
- Legislación básica sobre prevención de riesgos laborales
- Normalización
- Las normas de seguridad en los puestos de trabajo y en los productos
- La señalización de seguridad. Tipos de señalización. Uso del color para la seguridad industrial. Letreros, signos y rótulos. Señales físicas.
- Protección personal. Elementos y Equipo de protección. Obligaciones de los empresarios, fabricantes y usuarios
- Equipos de protección personal frente a riesgos mecánicos. Protección individual y protección colectiva.

Sistemas normativos y organismos reguladores

- Directivas europeas, norteamericanas y japonesas.
- Normatividad nacional (SGRP, PSO Y COPASO) y organismos reguladores: riesgos profesionales, código sanitario, seguridad industrial, salud ocupacional.
- Normatividad internacional y organismos reguladores: Sistema de gestión en SI&SO OHSAS 18001
- La relación de la seguridad industrial con la normatividad organizacional integral: ISO 9000, ISO 14000, OHAS 18000 y SA 8000
- Derechos y obligaciones en materia de prevención de riesgos y seguridad industrial. Responsabilidades por incumplimiento.
- Autoevaluación.

2.2 UNIDAD 2: RIESGOS ASOCIADOS A LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y AL MEDIO AMBIENTE LABORAL



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

2.2.1 Tema 1: Riesgos relacionados con las condiciones de seguridad industrial

- Introducción
 - **Riesgos en el lugar del trabajo.**
 - El puesto de trabajo, el espacio de trabajo.
 - **Riesgos de la electricidad.**
 - Descargas eléctricas. Alta y baja tensión.
 - Factores de incidencia.
 - Efectos de la corriente eléctrica en el organismo,
 - Técnicas de seguridad en el contexto eléctrico y riesgos en trabajos de alta tensión y electricidad estática.
 - Aparatos eléctricos portátiles.
 - Primeros auxilios ante shock eléctrico.
 - **Las máquinas y herramientas**
 - Protección, peligros y técnicas de seguridad aplicadas a las máquinas.
 - Resguardo de maquinaria.
 - Consideraciones generales de ergonomía.
 - Ergonomía aplicada a la seguridad
 - Las herramientas manuales
 - **Los procesos y operaciones**
 - Los riesgos presentes en los procesos tecnológicos de la industria mecánica
 - Los riesgos en las operaciones industriales.
 - Mantenimiento.
 - Los riesgos por almacenamiento, manipulación y transporte de agentes contaminantes y materiales peligrosos (sólidos, líquidos, vapores, gases)
 - Riesgos en operaciones y actividades de manutención manual y mecánica
 - **Los incendios, fugas y explosiones**
 - Riesgos de incendio, fugas y explosiones. Técnicas de prevención y protección contra incendios. Instalaciones. Evaluación del riesgo de incendio. Fugas y Explosiones. Sistemas de alarma. Evacuaciones.
 - Autoevaluación

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

2.2.2 Tema 2: Riesgos relacionados con el medio ambiente de trabajo

- Introducción
 - La exposición laboral a agentes químicos.**
- La utilización de productos químicos.
- Riesgos en los procesos tecnológicos de las industrias metalúrgica y química.
- Efectos sobre la salud.
- Protecciones.
- Valoración y control de riesgos.
- La exposición laboral a agentes físicos.**
- Ruido y vibraciones,
- Ventilación, iluminación industrial, y color
- Radiaciones ionizantes y no ionizantes,
- Sobrecarga térmica (temperatura), estrés térmico.
- Efectos sobre la salud.
- Protecciones.
- Valoración y control de riesgos.
- La exposición laboral a agentes biológicos.**
- Riesgos por presencia o acción de microorganismos: esporas, hongos, bacterias y virus presentes en los ambientes laborales.
- Efectos sobre la salud.
- Protecciones.
- Valoración y control de riesgos.
- Autoevaluación

2.3 UNIDAD 3: ELEMENTOS DE GESTIÓN Y COMUNICACIÓN DEL RIESGO Y LA SEGURIDAD INDUSTRIAL

- **Tema 1 Consolidación de cultura organizacional sobre el riesgo y la seguridad industrial**
 - Introducción
 - Hacia una cultura organizacional sobre el riesgo y la seguridad industrial**

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

- Justificación de la prevención. Economía de la seguridad industrial. Relación de la seguridad con la calidad.
- Aspectos psicológicos y fisiológicos de la prevención de accidentes. Factores adversos
- Actitudes y hábitos respecto del riesgo y la prevención de accidentes.
- Experiencia vs inexperiencia. Predisposición a los accidentes.
- Hábitos y actitudes.

Aspectos comunicacionales del riesgo y la seguridad

- Elementos propagandísticos, campañas y educación en torno al riesgo y la seguridad industrial
- La promoción y motivación de la seguridad y la prevención del riesgo en la empresa
- Herramientas y técnicas de comunicación de riesgos de acuerdo con la situación
- Acciones de participación y persuasión para la comunicación en la gestión del riesgo.
- Autoevaluación

• Tema 2 Gestión organizacional del riesgo y la seguridad industrial

- Introducción
- **Panorama general de la evaluación y administración de riesgos y gestión de la seguridad industrial.**
- Principios y prácticas
- ¿Es posible administrar los riesgos y la seguridad industrial?
- La ecología industrial y la evaluación de riesgos de seguridad
- Organización y gestión de la prevención del riesgo en la empresa y seguridad industrial
- **El plan de emergencias y prevención de desastres**
- Plan de emergencia: concepto de prevención, emergencia y urgencia:
- Diseño de un plan de emergencia de acuerdo con las características de la empresa, Intervención, Mapa de riesgos, Elementos constitutivos de un plan de emergencia, Comunicación e implementación, Procedimientos, Simulaciones y simulacros
- Consideraciones de seguridad en los proyectos.
- implantación, diagnóstico, revisión y auditoría de sistemas de higiene y seguridad industrial

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

- Aspectos legales de la seguridad industrial y la prevención del riesgo.
- El proceso de toma de decisiones basado en riesgos
- Gestión del riesgo y perspectiva de los negocios.
- Autoevaluación
- **Tema 3 Organizaciones e instituciones con competencia en prevención de riesgos laborales y seguridad industrial**
 - Introducción
 - Actividades de prevención de gobiernos, otras autoridades públicas y entidades privadas
 - Organismos públicos relacionados con la prevención. Instituciones internacionales, nacionales y ONG
 - Autoevaluación

3 RESUMEN

3.1 RELACIÓN CON OTROS TEMAS

La seguridad industrial se ha considerado recientemente como un subprograma de los programas de salud ocupacional y éstos, a su vez, como es el caso de Colombia, se encuentran enmarcados en toda la reglamentación establecida a través del Sistema General de Riesgos Profesionales, Accidente de Trabajo y Enfermedad Profesional. En razón de lo anterior, hay una relación directa del tema de la seguridad industrial con la salud ocupacional.

De igual modo, hay una relación con los temas de Medicina Preventiva, Medicina del Trabajo e Higiene Industrial los cuales, a su vez, están íntimamente ligados a la salud ocupacional, el cual emerge como un programa y aquellos como subprogramas.

Por otra parte, la seguridad industrial tiene relación también con acciones emprendidas por las organizaciones modernas y que tienen que ver con temas como la Gestión de la Calidad, Normatividad ISO 9000, la gestión del riesgo tecnológico, la gestión de la salud ocupacional y la seguridad en el puesto de trabajo, Normatividad OHSAS 18000, gestión del medio ambiente, ISO 14000, ergonomía y otros, siendo los mencionados los más relevantes.

3.2 FUENTES

Corporación Universitaria Remington - Calle 51 51-27 Conmutador 5111000 Ext. 2701 Fax: 5137892. Edificio Remington

Página Web: www.remington.edu.co- Medellín - Colombia



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

3.2.1 Fuentes bibliográficas

Textos guía básicos

- Rúa, N.A. (2012) *Módulo Seguridad Industrial. Con el enfoque de procesos industriales*. Medellín, COLOMBIA: Corporación Universitaria Remington.
- Cortés, J.M. (2007) *Técnicas de prevención de riesgos laborales*. Madrid, ESPAÑA: Tébar.

Textos complementarios

- González, R. (2008) *Manual Básico. Prevención de riesgos laborales*. Magallanes, Madrid, ESPAÑA: Paraninfo
- Rodellar, A. (2002) *Seguridad e Higiene en el trabajo*. Bogotá D.C., COLOMBIA: Alfaomega colombiana S.A.
- Kolluru, R.V. & Bartell, S.M. & Scott, R. (1998) *Manual de evaluación y administración de riesgos. Para profesionales en cuestiones ambientales, de la salud y la seguridad*. México D.F., MEXICO: McGraw Hill.

3.2.2 Fuentes digitales o electrónicas

Texto electrónico (e-book) gratuito

El libro electrónico "La seguridad industrial. Fundamentos y Aplicaciones" está disponible en el enlace:

<http://www.argentinawarez.com/ebooks-gratis/1209290-la-seguridad-industrial-fundamentos-y-aplicaciones.html>

Es una publicación española editada por tres organizaciones: Iniciativa ATYCA. Programa de calidad y seguridad industrial, el MINER-Ministerio de Industria y Energía, y la Fundación para el Fomento de la Innovación Industrial.

Enlaces oficiales (portales o web sites de organizaciones oficiales) para consultas

Españoles

- Ministerio de Trabajo y Asuntos Sociales
www.mtas.es/
- Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo
El INSHT tiene como misión el estudio de promoción de la mejora de las



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

condiciones de salud y seguridad en el trabajo

<http://www.mtas.es/insht/>

- Instituto Nacional de Medicina y Seguridad del Trabajo (INMST)
www.inmst.es
- Institut Municipal de Salut Pública - Ajuntament de Barcelona
www.imsb.bcn.es/
- Instituto de Seguridad del Trabajo
SafetyOnline.net/ist/home.htm
- Red Española de Seguridad y Salud en el Trabajo
<http://www.es.osha.eu.int/>

Internacionales

- Agencia Europea para la Seguridad y la Salud Laboral
Cubre las principales causas de riesgos laborales, accidentes, sustancias peligrosas, estrés en el trabajo, así como información sobre los sectores intensivos en mano de obra como la pesca o la construcción.
http://sme.osha.eu.int/index_es.htm
- Transporte de mercancías y residuos peligrosos por carretera
<http://traficoadr.com>
- Administración de Seguridad y Salud Ocupacional de los Estados Unidos
Está en inglés, esta página es un referente obligado para todos los profesionales de la Seguridad.
<http://osha.gov/>
- Organización Internacional del Trabajo (OIT)
www.ilo.org
- Agencia Europea para la Seguridad y Salud en el Trabajo
<http://europe.osha.eu.int/>
- [EISOSH - European Information System for Occupational Safety and Health](http://www.eisosh.org/default.htm)
Proyecto de sistema de información europeo dedicado a la evaluación de riesgos y la selección de equipos de protección personal. Patrocinado por FIOH, BIA, INRS, ZS.
www.eisosh.org/default.htm
- BIA Alemania
BIA es el Instituto Central de Investigación y Ensayos de las mutuas Alemanas (The German Berufsgenossenschaften -BG-). Su página tiene información en alemán o inglés sobre investigación, publicaciones, bases de datos e información técnica.
www.hvbg.de/bia/



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

- CCOHS Canadá
La página del Centre Canadien d'Hygiène et de Sécurité au Travail contiene más de 1.500 recursos Web relacionados con la seguridad y la salud laboral y foros de discusión. Las bases de datos CCINFOweb. Cuestiones y Respuestas, etc. La Información está en inglés o francés.
www.cchst.ca/resources/
- IRSST Canadá
La página del Institut de Recherche en Santé et en Sécurité du Travail ofrece información en francés sobre investigación, publicaciones y su revista Prévention au travail.
www.irsst.qc.ca/
- INRS Francia
El Institut National de Recherche et de Sécurité recoge en su página en francés formación, investigación, congresos, información técnica, legislación francesa, publicaciones, carteles, enlaces, etc.
www.inrs.fr/
- HSE Gran Bretaña
Health and Safety Executive presenta (en inglés) investigación, publicaciones, información técnica, enlaces, etc.
<http://www.hse.gov.uk/>
- AISS (Asociación Internacional de la Seguridad Social) Suiza
Página sobre publicaciones, seminarios, información técnica, bases de datos, enlaces.
www.issa.int/span/homef.htm
- OIT (Organización Internacional del Trabajo) Suiza
Página sobre normas internacionales del trabajo, convenios y recomendaciones, programas, publicaciones, enlaces...
www.ilo.org/public/spanish/index.htm
- OMS (Organización Mundial de la Salud) Suiza
Página en inglés con información técnica sobre salud, publicaciones, enlaces...
www.who.int
- ACGIH Estados Unidos
American Conference of Governmental Industrial Hygienists, Inc. Tiene en su página en inglés publicaciones, software, enlaces, etc.
www.acgih.org/
- AIHA Estados Unidos
American Industrial Hygiene Association ofrece en inglés información técnica, publicaciones, enlaces...
www.aiha.org/



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

- EPA Estados Unidos
U.S. Environmental Protection Agency presenta en inglés publicaciones, programas, legislación, bases de datos, software, enlaces, etc.
www.epa.gov/
- NIOSH Estados Unidos
La página del National Institute for Occupational Safety and Health facilita en inglés acceso a sus bases de datos, así como a sus publicaciones y noticias.
www.cdc.gov/niosh/homepage.html
- OSHA Estados Unidos
Occupational Safety & Health Administration presenta en inglés estadísticas, legislación, normas, métodos analíticos, enlaces, etc.
www.osha.gov/
- Safetyonline Estados Unidos
Contiene (en inglés) recursos sobre seguridad para la industria, guía del comprador, productos, software, publicaciones, etc..
www.safetyonline.net/
- Organización Panamericana de la Salud
www.paho.org
- Institut National de la Santé et de la Reserche Médicale (INSERM)
www.inserm.fr/w3u420/pages/plaqfran
- Environmental and Occupational Health Sciences Institute (EOHSI)
www.eohsi.rutgers.edu/
- International Occupational Safety and Health Information Center CIS
turva.me.tut.fi/cis/home

Otros enlaces de interés

- Con Seguridad
Información sobre el transporte de mercancías peligrosas y riesgo químico.
www.conseguridad.net
- Accidentes de trabajo.
Dedicada a los accidentes de trabajo en España, con enlaces a estadísticas, prestaciones y otros punto de interés.
<http://www.angelfire.com/wv/homepage/index.html>
- AGP - Asociación de Gestores de la Prevención
La AGP es una asociación sin animo de lucro constituida por técnicos de prevención de riesgos laborales, cuyo fin es la promoción social de la cultura de la prevención.
<http://www.geocities.com/CapitolHill/Lobby/8991/>



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

- Prevención Integral
Portal temático sobre prevención de riesgos laborales: artículos técnicos, formación on-line, directorio de empresas.
www.prevencionintegral.com
- Prevencionona
Prevencionona.com se hace eco de la demanda de un servicio que aglutine los aspectos mas relevantes en materia de riesgos, desde un punto de vista de la seguridad integral, para ayudar a introducir en el trabajo una cultura preventiva que sustituya la existente basada en actuaciones reparadoras a posteriori.
www.prevencionona.com
- Asociación de Gestores de la Prevención (AGP)
www.geocities.com/CapitolHill/Lobby/8991/
- Asociación para la Prevención de Accidentes (APA)
www.apa.es
- Journal of Occupational & Environ. Medicine JOEM
www.webcom.com/acoem/ac-joem.html
- www.forodeprevencion.com
Comunidad Virtual de Profesionales de la Seguridad y la Salud Laboral.
- <http://www.ual.es/GruposInv/Prevencion>
Secretariado de Política de Prevención de Riesgos Laborales.
- www.elergonomista.com
Portal de Ergonomía y Psicología.

4 METODOLOGÍA

4.1 PRESENCIAL

Son varias las estrategias de enseñanza-aprendizaje que se utilizan en el presente curso para lograr altos niveles de aprehensión de conocimiento. Las siguientes son algunas de las estrategias didácticas para los momentos de interacción presencial de los estudiantes con su docente o tutor que se pueden aplicar en la asignatura para lograr una mayor comprensión, teniendo en cuenta los conceptos que se manejan a lo largo de la misma:

- Ejemplos prácticos y probados desde referentes internacionales y desde la experiencia e investigación del docente.

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

- Exposiciones magistrales puntuales del docente con el apoyo de proyecciones de diapositivas en power point mediante video beam, la ayuda del tablero y la entrega de algunos materiales escritos para el trabajo en cada sesión.
- Discusiones reflexivas, sobre las introducciones de cada módulo, con la participación de los estudiantes.
- Análisis de estudios de caso, en donde se exploran ciertas casuísticas con la intervención de los estudiantes.
- Talleres grupales sobre ciertos temas, con el análisis, discusión y presentación o exposición de resultados en unos casos, o construcción de elementos de conocimiento en otros.
- En algunos temas se aplicarán tests o pruebas para evidenciar ciertas conductas, conocimientos previos o simplemente para construir elementos de conocimiento.
- Asignación de ejercicios previos (para los talleres) que los estudiantes realizarán entre una sesión y otra a manera de Trabajo Independiente (TI)
- Autoevaluación al final de cada tema para que el estudiante obtenga su autodiagnóstico de la aprehensión de conocimiento lograda.
- Remisión a determinados portales o páginas web para hacer consultas o lecturas complementarias
- Envío, vía e-mail, de materiales complementarios, lecturas, indicaciones, sugerencias, recomendaciones, etc. para facilitar el aprendizaje.
- Chats virtuales, entre sesión y sesión, a través del Facebook o el Messenger, que pueden crearse especialmente para el curso.
- Consulta virtual (vía e-mail o chat), a manera de asesoría, entre el docente y el alumno, a lo largo del desarrollo del curso.

4.2 DISTANCIA

Corporación Universitaria Remington - Calle 51 51-27 Conmutador 5111000 Ext. 2701 Fax: 5137892. Edificio Remington

Página Web: www.remington.edu.co- Medellín - Colombia



CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

Los medios

Textos: El módulo elaborado por un experto temático y la bibliografía sugerida por el curso en términos de libros y revistas.

Enlaces Bibliográficos: Enlaces que permiten acceder y bajar o descargar libros de texto completos desde internet. Los demás son referencias bibliográficas virtuales de portales o web sites con información de interés para el curso.

Guías de actividades: Cada profesor diseña el plan de la signatura, mediante el cual se articulan las temáticas y los tiempos, de tal forma que se dé respuesta al proceso de formación con base en créditos académicos.

Tecnológicos: se hace uso de los recursos audiovisuales que posea el Centro de Atención Tutorial para ver información en video, audio o virtual.

Salas de computador: para cuando sea requerido en el Centro de Atención Tutorial.

Las mediaciones

Las mediaciones establecidas en La Corporación Universitaria Remington, para el desarrollo de los procesos de aprendizaje a distancia son las siguientes:

Tutoría Presencial: Es la mediación más importante en el proceso dadas varias razones entre ellas lo significativo que esta es para los estudiantes y tutores sin pretender conservar la naturaleza de programa presencial ni semi-escolarizado, dado que los tiempos de todas maneras se reducen comparativamente.

Tutoría Virtual: Esta mediación articula medios como el computador y la plataforma Remington Virtual, de tal manera que estas herramientas sean funcionales y efectivas. Para la aplicación de esta mediación el CAT pone a disposición de los tutores las salas de cómputo para su comunicación con estudiantes, bajo la orientación y los lineamientos pedagógicos y administrativos de la Dirección de Educación a Distancia. Este tipo de tutoría será puntual y pactada entre estudiantes y tutor, dado que nuestra modalidad es a distancia y no virtual, esto será solo una herramienta de apoyo.

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA REMINGTON – CURRÍCULO DE ASIGNATURA

5 EVALUACIÓN

El proceso de evaluación, tiene como propósito principal la aprehensión del conocimiento, por esto es relevante el concepto previo con que llegan nuestros aprendices, para al finalizar la asignatura poder medir los conocimientos con los que han logrado culminar y las competencias que desarrolló que le permitirán ser aplicadas en su vida laboral y personal.

Cumpliendo con los parámetros de evaluación de la Corporación Universitaria Remington, debemos tener muy en cuenta la autoevaluación y coevaluación, es por esto que del 100% de la evaluación esta corresponde al 10%.

MOMENTO EVALUATIVO	PORCENTAJE	TIPO DE EVALUACIÓN
Primer parcial:	20%	Reflexión sobre el riesgo y la seguridad industrial en empresas internacionales Prueba escrita tipo saber pro
Segundo parcial:	20%	Estudio exploratorio de riesgos en una industria-Trabajo de campo Prueba escrita tipo saber pro
Seguimiento:	30%	Prueba escrita tipo saber pro y Exposición
Co evaluación:	10%	Co-evaluación
Final:	20%	Análisis de caso

El promedio aritmético de las calificaciones obtenidas en los procesos evaluativos señalados, dará el resultado definitivo del desempeño académico de la asignatura.